

Starlike® Crystal EVO

MORTIER-JOINT ÉPOXYDIQUE TRANSLUCIDE À DEUX COMPOSANTS ANTI-ACIDE POUR LE JOINTOIEMENT DES MOSAÏQUES DE VERRE TRANSPARENTES ET ARTISTIQUES AVEC DES JOINTS ALLANT JUSQU'À 3 MM DE LARGEUR



DESCRIPTION

La partie A est composée d'un mélange de résine époxydique, d'inertes à base de microsphères de verre à grain fin et de composants rhéologiques de nature organique. La partie B se compose d'un catalyseur innovant de nature organique à risque d'exposition réduit pour les opérateurs. Les deux composants, une fois mélangés, forment une pâte souple caractérisée par un bon glissement, applicable aussi verticalement sans coulure. Une fois durcie, la pâte atteint des hautes performances en termes de résistances mécaniques et chimiques.

LES AVANTAGES

- Translucide coloré qui permet le filtrage de la lumière.
- Produit bactériostatique qui prévient la prolifération des champignons et des mousses.
- En fonction de la finesse des microbilles en verre il est possible d'obtenir des finitions extrêmement lisses et compactes.
- Résistances mécaniques élevées.
- Non absorbant.
- Absence totale de fissures ou de tressailages après durcissement.
- Résistances chimiques optimales.
- Contrairement à d'autres mortiers époxy présents sur le marché, le catalyseur (partie B) de Starlike® Crystal EVO est étiqueté seulement comme irritant. Il n'est ni corrosif ni dangereux pour l'environnement.
- Starlike® Crystal EVO n'est pas classé comme marchandise dangereuse et n'est donc sujet à aucune restriction de transport (classes ADR-ADN-IMDG-IATA).
- Produit à basse émission de composés organiques volatils (VOC) conforme à la classe A+ selon les Règlements françaises e alla classe EC1^{PLUS} selon le protocole EMICODE.
- Teneur en matière recyclée ≥ 50 %.

CLASSEMENT EN 13888

Classe RG Mortier-joint réactif pour les joints

Conditionnement

Seaux en plastique de 1 kg - Palette EUR 200 kg
Seaux en plastique de 2,5 kg - Palette EUR 437,5 kg
Seaux en plastique de 5 kg - Palette EUR 500 kg

DOMAINES D'APPLICATION

La coloration particulière translucide de Starlike® Crystal EVO permet au produit appliqué dans les joints d'absorber la couleur des tesselles en verre transparentes et donc de se modifier en fonction de leur couleur.

Les meilleurs résultats s'obtiennent si la mosaïque est posée sur des supports transparents tels que le verre ou le Plexiglas, éventuellement rétro-éclairés par une source lumineuse. Dans ce cas, coller les mosaïques avec un adhésif transparent approprié en cartouche.

Pour les supports traditionnels comme les enduits à base de ciment ou de plâtre, les panneaux, etc. les mosaïques doivent être collées avec de la colle blanche du type Litoplus K55 (colle à base de ciment classe C2TE) ou Litoelastic EVO (adhésif réactif à deux composants, classe R2T) en

fonction du type de support. Grâce à cette caractéristique Starlike® Crystal EVO permet d'obtenir des surfaces en mosaïques de verre aux effets surprenants pâte de verre, par exemple :

- Création de cloisons internes rétro illuminées.
- Revêtements rétro illuminés de comptoirs de bars ou locaux publics.
- Sols et revêtement de salles de bains, cuisines, cabine de douche, etc.
- Jointoiment de mosaïques de verre montées sur des structures et gabarits en panneaux de polystyrène extrudé utilisés pour les bains turcs, les hammams et les centres de bien-être ;
- Jointoiment de mosaïque de verre dans les piscines et les jacuzzis.
- Réalisation de surfaces d'ameublement comme les colonnes, les tables, etc.

Une autre possibilité d'emploi de Starlike® Crystal EVO concerne le jointoiment de mosaïques artistiques, c'est-à-dire de compositions constituées de tesselles de mosaïque qui, opportunément formées et mélangées, reproduisent des images exclusives riches en nuances et effets d'ombre.

Si le jointoiment de ces images est effectué avec les mortiers colorés traditionnels, l'aspect de la figure représentée est compromis, car le jointoiment coloré crée une discontinuité entre les tesselles de mosaïque. Au contraire, en utilisant Starlike® Crystal EVO, grâce à sa semi-transparence, les nuances originales de la composition sont maintenues, réalisant un jointoiment « neutre », incolore, qui n'interfère pas avec l'image.

Produit destiné à être mis en contact ou sont mis en contact avec des denrées alimentaires conformément à la législation communautaire suivante : règlement 1935/2004/CE, règlement (UE) 2018/213, règlement 1985/2005/CE, Directive 2002/72/CE et actualisations et amendements ultérieurs et à la législation italienne suivante : décret ministériel 21/03/1973 et actualisations et amendements ultérieurs, DPR 777/82 actualisations et amendements ultérieurs.

Il est possible de demander une copie du certificat au bureau technique Litokol.

Le produit peut donc être utilisé pour le jointoiment des mosaïques de verre en milieux en contact direct avec les aliments.

PHASES D'APPLICATION

Vérifications préliminaires et préparations des joints

Vérifier que la colle utilisée pour l'encollage des mosaïques est complètement durci et sec.

Les joints doivent être propres, sans poussières et vides sur toute l'épaisseur des mosaïques afin de garantir l'effet translucide du produit.

Pour l'encollage, nous conseillons d'utiliser une spatule à dents triangulaires de 2 mm (art. 910).

Rapport de gâchage

Composant A : 93,7 parts en poids

Composant B : 6,3 parts en poids

Les deux composés sont déjà dosés dans leur emballage respectif.

Préparation du mélange

Découper un coin du sachet contenant le catalyseur (composant B) se trouvant dans le sceau et le verser sur le composant A (pâte). Il est recommandé de verser la totalité du catalyseur, en roulant et en écrasant progressivement le sachet du côté soudé vers le côté découpé. Mélanger de préférence à l'aide d'une perceuse équipée d'hélice, de haut en bas et à basse vitesse jusqu'à obtenir une pâte homogène sans grumeaux.

Raclar les parois et le fond du sceau avec une spatule ou une truelle pour éviter qu'il ne reste des parts de produit non catalysé. Nous déconseillons d'effectuer le mélange à la main.

Les emballages des deux composants sont déjà dosés et il est donc impossible de commettre une erreur dans le mélange. La pâte obtenue reste utilisable pendant environ 1 heure à une température d'environ +23°C.

Jointoiment de la surface en mosaïque

Appliquer la pâte obtenue dans les joints, à l'aide de la spatule en caoutchouc vert spécifique (Art. 946 / GR). Pour l'application murale, nous recommandons d'étaler le mortier-joint en réalisant des bandes verticales complètes avant de passer à la phase de nettoyage.

Éliminer le produit en excès avec la spatule en caoutchouc. Les éventuelles reprises de matériau dans les joints doivent être effectuées avant de nettoyer avec de l'eau afin d'éviter la formation de cristaux blancs sur la surface.

Le temps de maniabilité et de durcissement du produit dépend beaucoup de la température ambiante. La température optimale d'application est comprise entre +18 et +23 °C. Dans ces conditions le produit se présente comme un mortier souple facile à travailler, avec un temps d'application d'environ 1 h. L'ouverture au passage sera possible après 24 heures. La mise en service du jointoiment, avec attaque chimique consécutive, ou dans le cas des piscines, est possible au bout de 5 jours avec une température de +23°C

Les basses températures prolongent le temps de durcissement, alors que les hautes températures le réduisent.

Avec une température de +15°C, il faut trois jours pour la praticabilité, et 10 jours pour la mise en service.

Avec des températures comprises entre +8 et +10°C le produit est très dense et difficile à appliquer. Même le temps de durcissement est beaucoup plus long.

Nous recommandons de ne pas ajouter d'eau ou de solvants pour améliorer la maniabilité. En présence de températures élevées nous conseillons de passer rapidement le produit sur la surface pour ne pas abrégé ultérieurement le temps de maniabilité après la chaleur de réaction présente dans l'emballage.

NETTOYAGE ET FINITION

Le nettoyage et la finition du jointoiment doivent être effectués quand le produit est encore frais, et de toute façon le plus rapidement possible, en ayant soin de ne pas vider les joints et sans laisser d'auréoles sur la surface des mosaïques. Effectuer un premier nettoyage avec la spatule dotée d'un feutre blanc (art. 109GBNC) en utilisant une quantité d'eau réduite, avec des mouvements circulaires tant dans le sens des aiguilles d'une montre que dans le sens inverse, afin de sceller parfaitement les côtés des tesselles en mosaïque et enlever l'excès de mortier-joint de la surface. Dans cette phase il faut absolument éviter toute stagnation d'eau en nettoyant rapidement avec une éponge rigide en sweepex (art. 128G0001) bien essorée. Ce second nettoyage est indispensable pour obtenir une surface lisse et fermée, pour obtenir une surface lisse et fermée, en enlevant complètement le produit de la surface en mosaïque, sans vider les joints et en séchant l'excès d'eau.

Éviter, pendant cette phase que l'eau finisse dans les joints vides, laisser donc quelques centimètres d'espace.

En cas de trous ou d'imperfections, nous recommandons de les réparer quand la surface est sèche et une fois que le produit a durci.

Pour faciliter le nettoyage, nous conseillons d'utiliser deux seaux pleins d'eau, un pour le rinçage du feutre et l'éponge ainsi que pour la

recupération de l'eau sale, l'autre contenant de l'eau propre pour le nettoyage final de la surface.

Changer le feutre et l'éponge quand ils sont imprégnés de résine et ne peuvent plus être nettoyés.

Les éventuelles auréoles ou résidus de produit transparent peuvent être enlevés de la surface en mosaïque 24 heures après ou une fois que le joint a durci (en fonction des températures), avec les détergents spécifiques Litonet EVO (sols) ou Litonet Gel EVO (revêtements).

Lire la fiche technique pour une utilisation correcte.

UTILISATION DE LITONET EVO ET LITONET GEL EVO POUR ÉLIMINER LES AURÉOLES

Répartir le détergent sur la surface à nettoyer avec un feutre blanc (art. 109GBNC). Laisser agir le produit environ 15 à 30 minutes. Frotter ensuite avec le feutre blanc.

Rincer avec de l'eau claire et essuyer tout de suite après avec un chiffon sec.

Ne pas attendre l'évaporation de l'eau de rinçage pour éviter la formation d'auréoles sur la surface en mosaïque.

MISES EN GARDE

- Le produit doit être appliqué exclusivement pour le jointoiment de mosaïques de verre transparentes ou artistiques avec joints d'une largeur non supérieure à 3 mm.
- Utiliser le produit à des températures comprises entre +10°C et +30°C. Éviter l'application à des températures trop basses ou avec un taux d'humidité trop élevé pour empêcher la formation de la carbonatation superficielle qui pourrait modifier l'uniformité de la couleur.
- Éviter, pendant cette phase que l'eau ne pénètre dans les joints encore vides, laisser donc quelques centimètres d'espace.
- Les éventuelles reprises de matériau dans les joints doivent être effectuées avant de nettoyer avec de l'eau. En cas de trous ou d'imperfections, nous recommandons de les réparer quand la surface est sèche et une fois que le produit a durci.
- Éviter les remontées d'adhésif dans l'épaisseur du joint car elles compromettent la couleur finale. Même les applications discontinues de la colle peuvent être mises en évidence une fois le jointoiment terminé.
- S'assurer que l'outil utilisé et la mosaïque à remplir sont propres. S'agissant d'un produit translucide, les interférences chromatiques sont accentuées.
- Éliminer l'excédent du produit de la surface des carreaux de mosaïques tout de suite, car le produit durci ne s'élimine que mécaniquement. Tout cela peut endommager le bon résultat du travail.
- Mélanger correctement les deux composants (A+B).
- Changer fréquemment l'eau de rinçage.
- Changer le scotch-brite et l'éponge quand ils sont imprégnés de produit.
- Ne pas marcher sur la surface jointoyée quand le produit est encore frais, pour éviter de détériorer le sol, avec des résidus de résine.
- Ne pas couvrir la surface jointoyée avec des bâches ou autre pour éviter la formation d'eau condensée qui pourrait provoquer la carbonatation de la surface du produit et l'altération de la couleur. Attendre au moins 24 à 48 heures en fonction de la température avant de protéger la surface avec des matériaux respirants.
- Le produit ne peut pas être utilisé pour le jointoiment des bacs avec des substances agressives tolérées seulement en cas de contact par intermittence (consulter le tableau des résistances chimiques dans la fiche technique).
- Ne pas mélanger le produit avec de l'eau ou des solvants.
- Pour l'entretien des surfaces jointoyées avec Starlike® Crystal EVO, il est déconseillé d'utiliser de l'Eau de Javel. Si elle n'est pas convenablement diluée et bien rincée, elle peut provoquer le jaunissement du joint, particulièrement visible sur les couleurs claires.
- Ne pas utiliser de nettoyants agressifs au cours des 5 premiers jours de maturation du joint.
- Ne pas utiliser le produit pour des applications non mentionnées dans la fiche technique.

DONNÉES D'IDENTIFICATION

Aspect	Composant A : pâte translucide Composant B : liquide dense
Couleur	Crystal 700
Classification douanière	35069190
Temps de conservation	24 mois en emballage d'origine dans un endroit sec


DONNÉES D'APPLICATION


Colles conseillées pour la pose des mosaïques	Couches de fond à base de ciment, de plâtre (traités avec Primer C), vieux carreaux (traités avec Prepara Fondo EVO) : Litoplus K55 (classe C2TE) Panneaux en bois, métal, fibre de verre : Litoelastic EVO (classe R2T) Plexiglas : Primer 1217 + OTTOCOL M501 transparent Verre : OTTOCOL M501 transparent
Spatule conseillée	Spatule dentée à dents triangulaires de 2 mm (art. 910)
Temps d'attente pour le jointoiment	24 heures
Rapport de mélange	Composant A : 93,7 parts en poids Composant B : 6,3 parts en poids Les deux composants sont pré-dosés dans leurs emballages respectifs
Consistance de la pâte	pâteuse
Poids spécifique de la pâte	1,55 kg/l
Durée de vie de la pâte	Environ 1 heure à T=+23 °C
Températures d'application	Autorisées : de +10°C à +30 °C - Conseillées : de +18 °C à +23 °C
Ouverture au passage	24 heures à T=+23 °C
Temps de mise en service	5 jours à T=+23 °C
Largeur des joints	Jusqu'à 3 mm

PRESTATIONS

Résistance à l'abrasion (EN 12808-2)	≤ 250 mm ³
Résistance mécanique à la flexion après 28 jours aux conditions standards (EN 12803-3)	≥ 30 N/mm ²
Résistance mécanique à la compression après 28 jours aux conditions standards (EN 12803-3)	≥ 45 N/mm ²
Retrait (EN 12808-4)	≤ 1,5 mm/m
Absorption d'eau après 4 heures (EN 12808-5)	≤ 0,1 g
Température d'application	De - 20°C à +100°C

Tableau des consommations

		(mm)		
		1	2	3
	kg/m ²	1,4		
			1,2	
			1,8	
			2,4	3,5
			2,7	
			1	
			2	3
			0,85	
			1,3	
			1,7	

Mosaici artistici Artistic mosaics Mosaïques artistiques Künstlerische Mosaiken Mosaicos artísticos		kg/m ²	
		4 mm	0,9
		6 mm	1,35
		8 mm	1,8
10 mm	2,25		

INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité du produit, disponible sur demande.
PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL.

DESCRIPTIF

Le jointoiment décoratif des joints des mosaïques de verre transparentes ou artistiques généralement appliquées au sol ou au mur, à l'intérieur comme à l'extérieur, devra être effectué avec un mortier époxydique translucide à deux composants anti-acide du type Starlike® Crystal EVO produit par Litokol S.p.a. Le jointoiment sera lisse et compact, sans fissures, non absorbant, d'une couleur uniforme et résistante aux rayons ultraviolets et aux agents atmosphériques.

TABLEAU DES RÉSISTANCES CHIMIQUES

(Le tableau fournit un résumé des tests de résistance chimique effectuée conformément à la norme UNI EN 12808-1)

RÉSISTANCE CHIMIQUE DE REVÊTEMENTS JOINTOYÉS AVEC Starlike® Crystal EVO

Groupe	Nom	Conc. %	SERVICE CONTINU				SERVICE INTERMITTENT
			24 heures	7 jours	14 jours	28 jours	
Acides	Acide acétique	2,5	●	●	●*	●*	●
		5	●	●	●*	●*	●
	Acide chlorhydrique	37	●	●*	●*	●*	●
	Acide citrique	10	●	●	●	●	●
		2,5	●	●	●	●	●
	Acide lactique	5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●*	●
	Acide nitrique	25	●	●	●	●*	●
		50	●	●	●	●	●
	Acide oléique pur	-	●	●	●	●	●
	Acide sulfurique	1,5	●	●	●	●	●
50		●	●	●	●	●	
	96	●	●	●	●	●	
	Acide tartrique	10	●	●	●	●	●
Alcalis	Solution d'ammoniac	25	●	●	●	●	●
	Soude caustique	50	●	●	●	●	●
	Solution d'hypochlorite de sodium Conc. Chl actif	>10	●	●	●	●*	●
		50	●	●	●	●	●
	Potasse caustique	50	●	●	●	●	●
Solutions saturées à 20 °C	Chlorure de calcium		●	●	●	●	●
	Chlorure de sodium		●	●	●	●	●
	Sucre		●	●	●	●	●
Huiles et combustibles	Essence sans plomb		●	●	●	●	●
	Gasoil		●	●	●	●*	●
	Huile d'olive vierge extra		●	●	●	●	●
	Huile lubrifiante		●	●	●	●	●
Détergents enzymatiques	Détergent 1 à 4 %		●	●	●	●*	●
	Détergent 2 à 5 %		●	●	●	●	●
Solvants	Acétone		●	●	●	●	●
	Éthylène glycol		●	●	●	●	●
	Alcool éthylique		●*	●*	●*	●*	●*
				●	●	●	●
	Eau oxygénée	10 vol.	●	●	●	●	●
		25 vol.	●	●	●	●	●

LÉGENDE

● RÉSISTANT ●* RÉSISTANT AVEC VARIATION POSSIBLE DE LA COULEUR ● NON RÉSISTANT

Bien que les informations indiquées sur cette fiche technique soient le fruit de notre meilleure expérience, elles n'ont qu'une valeur purement indicative.
Chaque cas spécifique doit être soumis à des essais pratiques préliminaires de la part de l'utilisateur qui assume l'entière responsabilité du résultat final du travail.

Fiche n° 317

Révision n° 7

Date : Août 2019

LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italy
Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150
www.litokol.it email: info@litokol.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

www.litokol.it